



# Dr. Beier-Entgrattechnik

Special Deburring Tools

Dr. Beier-Entgrattechnik  
Waldstraße 27  
**D-15345 Altlandsberg**  
**Germany**

fon +49 (3341) 215980  
fax +49 (3341) 215981

<http://www.beier-entgrattechnik.de>  
email: [dr.beier@beier-entgrattechnik.de](mailto:dr.beier@beier-entgrattechnik.de)

## PROTOKOLL - SYSTEM HIGH SPEED DEBURRING



Firma / Kontaktperson:

Kurzbeschreibung der Entgrataufgabe:

### Zur Beachtung:

- Das Werkzeug ist hauptsächlich zum Innenentgraten entwickelt.
- Der Grat sollte sich in der Hauptbohrung befinden.
- Die sich kreuzenden Bohrungen sollten möglichst senkrecht aufeinander stehen.
- Die zu erwartende Toleranz der Hauptbohrung beträgt 0, + 0,2 mm.

Auf Abweichungen von den oben genannten Beschreibungen sollten Sie aufmerksam machen.

Frage	Antwort und Bemerkungen
<p>Werkstück mit Details der Entgrataufgabe, Maße des Werkstücks (notwendiger Ausschnitt, Zeichnung oder Skizze, falls möglich)</p>	
<p>Material des Werkstücks</p>	
<p>Behandlung oder Zustand des Materials zum Zeitpunkt des Entgratens (Wärmebehandlung, etc.)</p>	
<p>Durchmesser der Hauptbohrung und aller Nebenbohrungen</p>	
<p>Anzahl der Nebenbohrungen; Winkel, Abstand untereinander bzw. zum Eintritt der Hauptbohrung evtl. Exzentrizitäten (falls nicht in der Zeichnung/Skizze)</p>	
<p>Erwartetes Gratprofil vor dem Entgraten (Min./Max.)</p>	
<p>Welche Entgrattechnologie wenden Sie derzeit an?</p>	
<p>Bisherige/derzeitige Bearbeitungszeit für das Entgraten</p>	
<p>Werkzeugaufnahme: Durchmesser, Passung, Länge</p>	

<p>Maschine:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Steht ein Kühlmedium zur Verfügung? (Druck konstant oder programmierbar) Bei Druckluft muss der Druck mindestens 10 bar betragen.</li><li>- Rechts- und Linkslauf der Maschine ist erforderlich.</li></ul> <p>Bitte spezifizieren Sie das Kühlmedium und den zugehörigen Druckbereich.</p>	
---	--

<p>Bitte schildern Sie uns Ihre Anforderungen für die folgenden Punkte:</p>	
<p>Qualitätsanforderung an die Kanten:</p> <p>Welche Kantenform erwarten Sie?</p>	
<p>Welche Oberflächenrauigkeit erwarten Sie?</p>	

Herzlichen Dank für Ihre Informationen.

Wir bemühen uns, die beste Lösung für das Entgratproblem zu entwickeln!

---

Datum / Unterschrift